

idaflex

FRAISES LIMES ROTATIVES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE



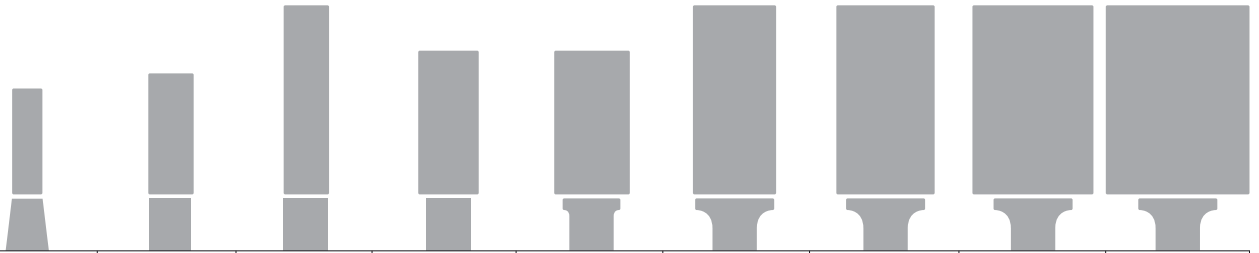
Les fraises en Carbure de Tungstène IDAFLEX offrent une large gamme de profils standards et de fraises miniatures.

Notre fabrication basée en France est équipée des dernières technologies à commande numérique à chargement robotisé (CNC autonome) pour une production constante de haute qualité.

Nous sommes à votre écoute pour vous proposer toutes évolutions grâce à la taille hélicoïdale, aux angles de coupe et au nombre de dents permettant le maximum d'efficacité.

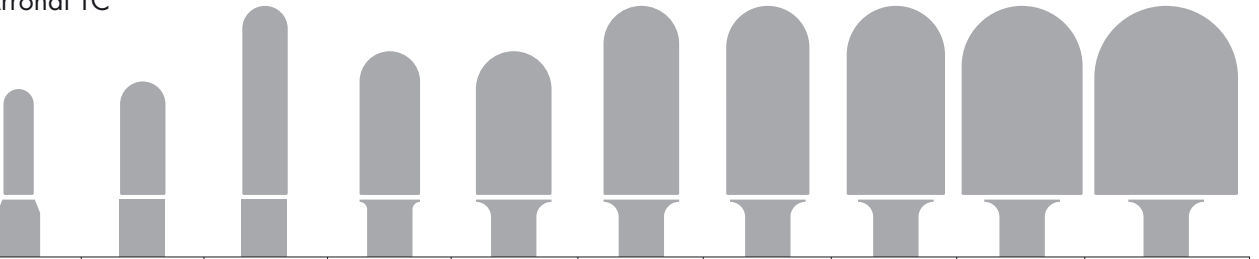
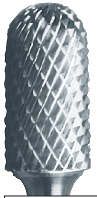
FRAISES LIMES ROTATIVES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

Cylindrique TA / Cylindrique Coupe en Bout TB



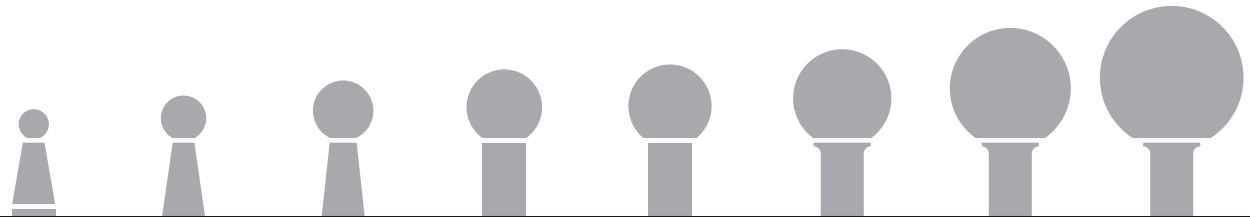
Ø de tête	4	6	6	8	10	11	13	16	19
Longueur de tête	14	16	25	19	19	25	25	25	25
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	36	34	25	44	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TA04014••60	TA06016••60	TA06025••60	TA08019••60	TA10019••60	TA11025••60	TA13025••60	TA16025••60	TA19025••60
Réf. Coupe en bout	TB04014••60	TB06016••60	TB06025••60	TB08019••60	TB10019••60	TB11025••60	TB13025••60	TB16025••60	TB19025••60

Cylindrique Bout Arrondi TC



Ø de tête	4	6	6	8	10	10	11	13	16	19
Longueur de tête	14	15	25	19	19	25	25	25	25	25
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	36	35	25	44	44	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TC04014••60	TC06015••60	TC06025••60	TC08019••60	TC10019••60	TC10025••60	TC11025••60	TC13025••60	TC16025••60	TC19025••60

Ronde TD



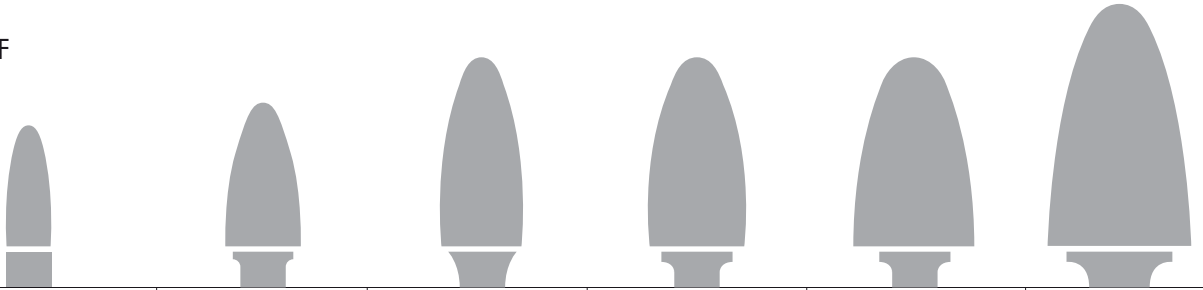
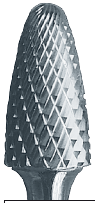
Ø de tête	4	6	8	10	11	13	16	19
Longueur de tête	4	6	8	10	11	13	16	19
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	46	44	44	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TD04004••60	TD06006••60	TD08008••60	TD10010••60	TD11011••60	TD13013••60	TD16016••60	TD19019••60

Ovale TE



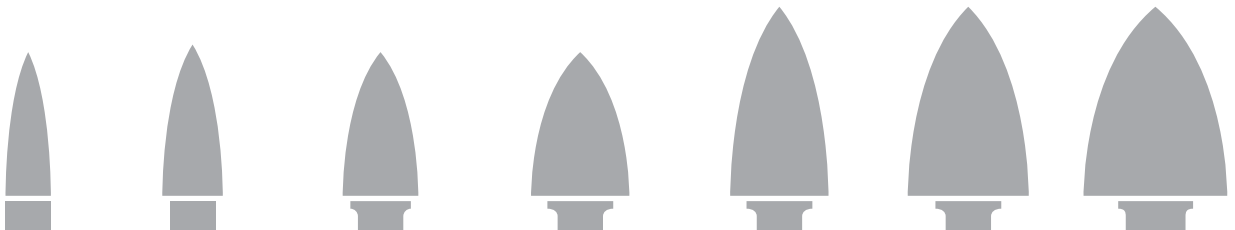
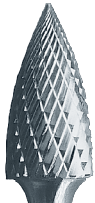
Ø de tête	6	10	13	16
Longueur de tête	10	16	22	25
Ø de queue	6	6	6	6
Longueur de queue	40	44	44	44
Référence Idaflex	TE06010••60	TE10016••60	TE13022••60	TE16025••60

Ogive Bout Arrondi TF



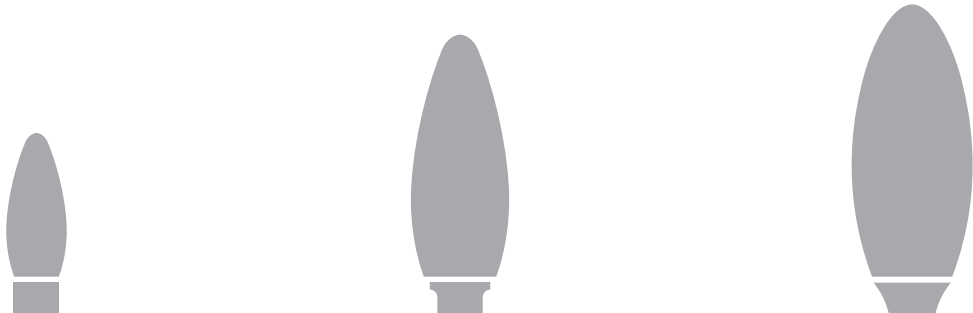
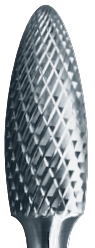
Ø de tête	6	10	11	13	16	19
Longueur de tête	16	19	25	25	25	32
Ø de queue	6	6	6	6	6	8
Longueur de queue	34	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TF06016••60	TF10019••60	TF11025••60	TF13025••60	TF16025••60	TF19032••60

Ogive Bout Pointu TG



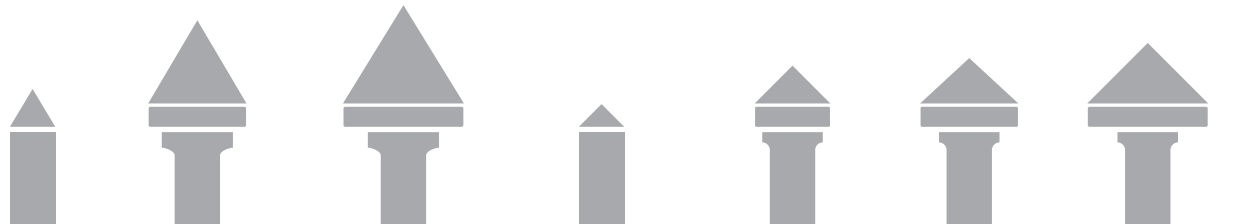
Ø de tête	6	8	10	13	13	16	19
Longueur de tête	19	20	19	19	25	25	25
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	8
Longueur de queue	30	44	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TG06019••60	TG08020••60	TG10019••60	TG13019••60	TG13025••60	TG16025••60	TG19025••60

Flamme TH



Ø de tête	8	13	16
Longueur de tête	19	32	36
Ø de queue	6	6	6
Longueur de queue	44	44	44
Référence Idaflex	TH08019••60	TH13032••60	TH16036••60

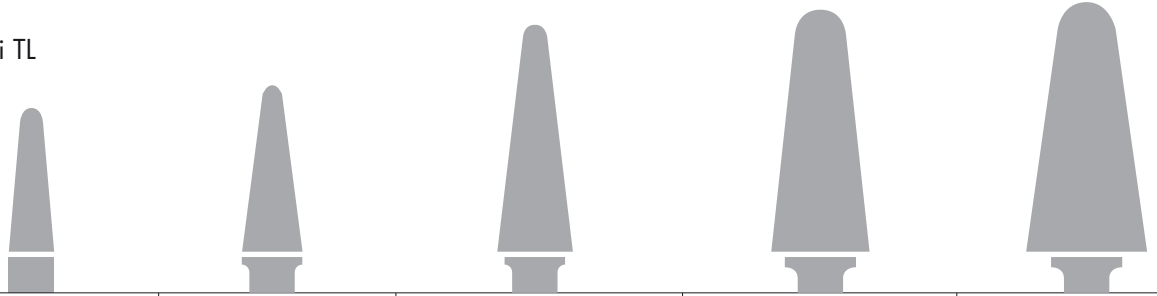
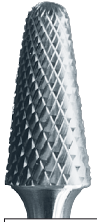
Conique TJ/TK



Ø de tête	6	13	16	6	10	13	16
Longueur de tête	5	11	13	3	5	6	8
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	45	44	44	47	44	44	44
Référence Idaflex	TJ06005••60	TJ13011••60	TJ16013••60	TK06003••60	TK10005••60	TK13006••60	TK16008••60

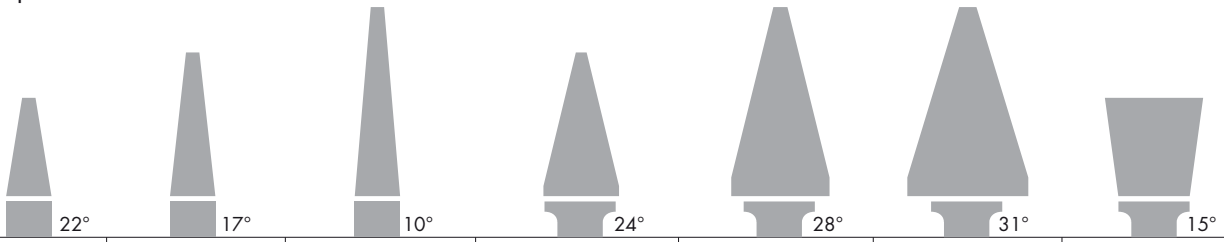
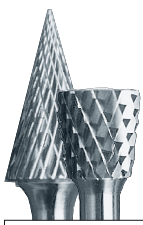
FRAISES LIMES ROTATIVES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

Conique Bout Arrondi TL



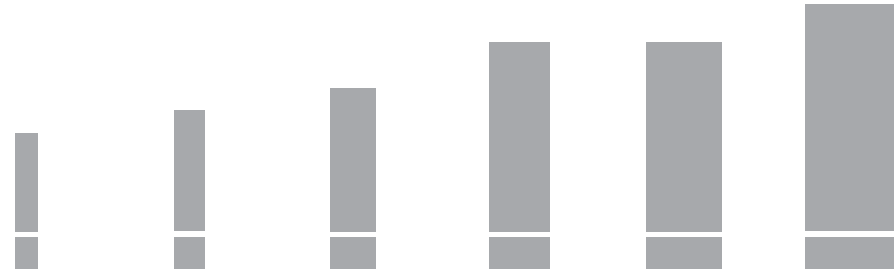
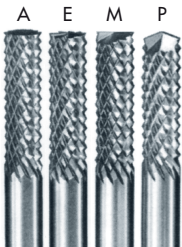
Ø de tête	6	8	10	13	16
Longueur de tête	19	22	30	32	33
Ø de queue	6	6	6	6	6
Longueur de queue	31	44	44	44	44
Référence Idaflex	TL06019**60	TL08022**60	TL10030**60	TL13032**60	TL16033**60

Conique TM / Conique Inversée TN



Ø de tête	6	6	6	10	13	16	13
Longueur de tête	13	19	25	19	25	25	13
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	37	31	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TM06013**60	TM06019**60	TM06025**60	TM10019**60	TM13025**60	TM16025**60	TN13013**60

Fraise Composite : Fibre de verre / Carbone / Graphite / Céramique et matières non-métalliques



Ø de tête	3	4	6	8	10	12
Longueur de tête	13	16	19	25	25	30
Ø de queue	3	4	6	8	10	12
Longueur de queue	32	34	44	38	38	45
Référence Idaflex	TP030131D30_	TD040161D40_	TD060191D60_	TD080251D80_	TD100251DA0_	TD120301DC0_

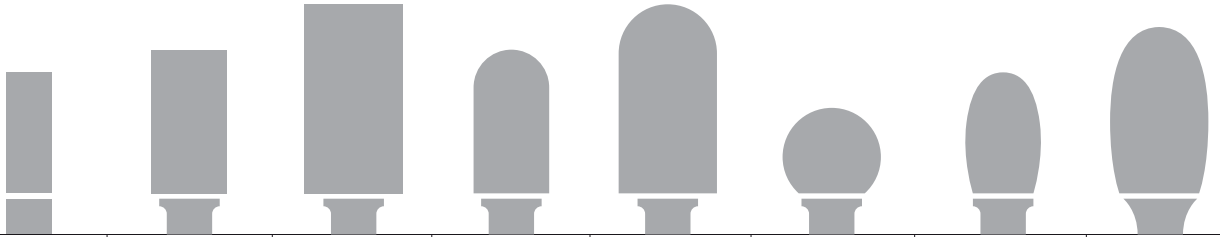
- Type A
Sans coupe en bout
- Type E
Coupe en bout lime
- Type M
Coupe fraise 2 lèvres
- Type P
Coupe forêt 135°

Fraises Taillées aux deux extrémités

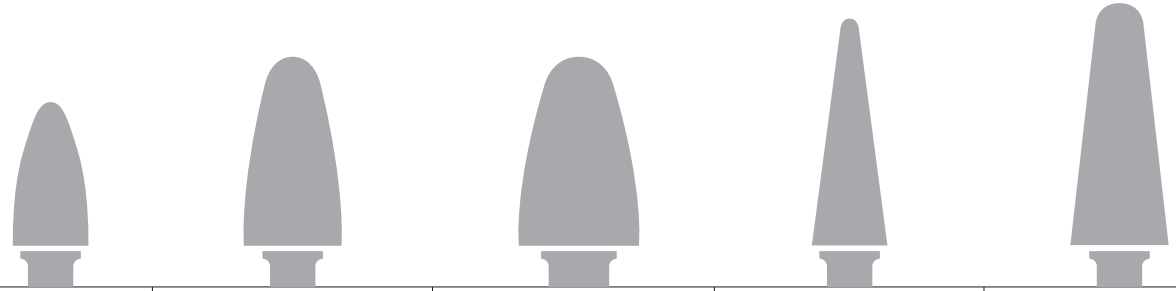


Ø de tête	6	6	6	6	6	3	3	3	3	3	3
Longueur de tête	16	15	19	5	3	15	13	3	6	14	2
Ø de queue	6	6	6	6	6	3	3	3	3	3	3
Longueur de queue	75	75	75	50	50	50	50	45	38	50	38
Référence Idaflex	TA06016**6059D	TC06015**6060D	TG06019**6056D	TJ06005**6045D	TK06003**6047D	TA03015**3035D	TC03013**3037D	TD03003**3042D	TG03006**3032D	TG03014**3036D	TK03002**3036D
Réf. Coupe en bout	TB06016**6059D					TB03015**3035D					

Coupe Aluminium

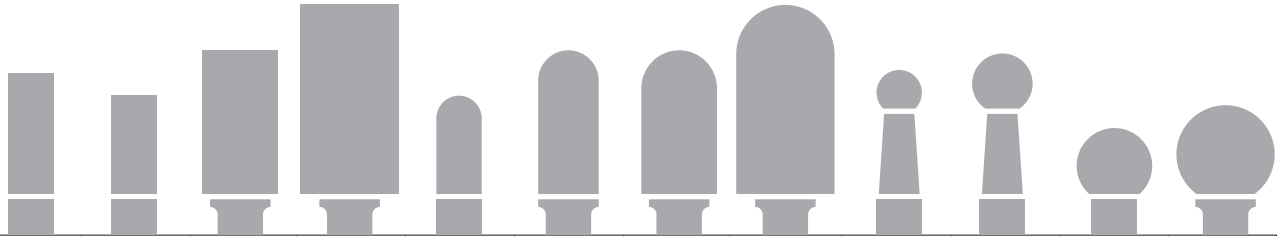


Ø de tête	6	10	13	10	13	13	10	13
Longueur de tête	16	19	25	19	25	13	16	22
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	34	44	44	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TA060160L60	TA100190L60	TA130250L60	TC100190L60	TC130250L60	TD130130L60	TE100160L60	TE130220L60

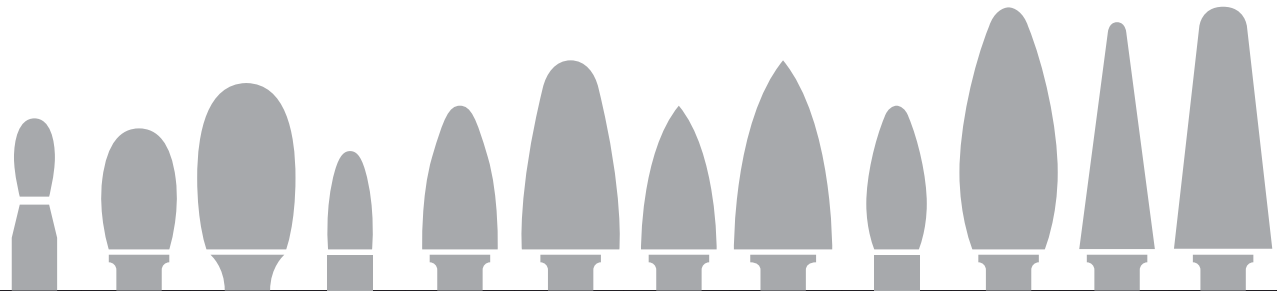


Ø de tête	10	13	16	10	13
Longueur de tête	19	25	25	30	32
Ø de queue	6	6	6	6	6
Longueur de queue	44	44	44	44	44
Référence Idaflex	TF100190L60	TF130250L60	TF160250L60	TL100300L60	TL130320L60

Tiges longues

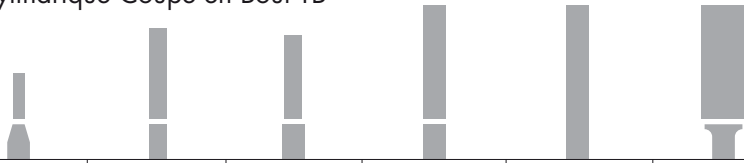


Ø de tête	6	6	10	13	6	8	10	13	6	8	10	13
Longueur de tête	16	13	19	25	13	19	19	25	6	8	10	13
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	84	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Vitesse maxi Tr/mn	21700	7500	4600	3150	7500	5500	4600	3150	9350	8150	6900	5250
Référence Idaflex	TA060162S60B4 TB060162S60B4	TA060132S60FO TB060132S60FO	TA100192S60FO TB100192S60FO	TA100192S60FO TB100192S60FO	TC060132S60FO	TC080192S60FO	TC100192S60FO	TC130252S60FO	TD060062S60FO	TD080082S60FO	TD100102S60FO	TD130132S60FO

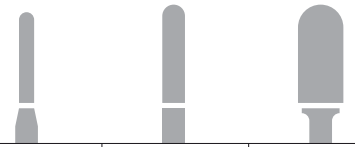


Ø de tête	6	10	13	6	10	13	10	13	8	13	10	13
Longueur de tête	11	16	22	13	19	25	19	25	19	32	30	32
Ø de queue	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Longueur de queue	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Vitesse maxi Tr/mn	8050	5000	3700	9250	7000	5350	7000	5350	5500	2750	6400	5000
Référence Idaflex	TE060112S60FO	TE100162S60FO	TE130222S60FO	TF060132S60FO	TF100192S60FO	TF130252S60FO	TG100192S60FO	TG130252S60FO	TH080192S60FO	TH130322S60FO	TL100302S60FO	TL130322S60FO

Cylindrique TA / Cylindrique Coupe en Bout TB



Cylindrique Bout Arrondi TC

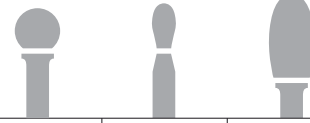


Ø de tête	1.5	2.3	2.3	3	3	6	2	3	6
Longueur de tête	6	12	11	15	0	13	12	13	13
Ø de queue	3	2.3	3	3	3	3	3	3	3
Longueur de queue	39	33	34	30	45	38	26	25	38
Référence Idaflex	TA01506••30	TA02312••23	TA02311••30	TA03015••30	-	TA06013••30	TC02012••30	TC03013••30	TC06013••30
Réf. Coupe en bout	TB01506••30	TB02312••23	TB02311••30	TB03015••30	TB03000••30	TB06013••30	-	-	-

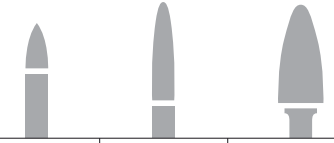
Ronde TD



Ovale TE



Ogive Bout Arrondi TF



Ø de tête	1.6	2	3	4	6	3	6	3	3	6
Longueur de tête	1.6	2	3	4	6	6	11	6	13	13
Ø de queue	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Longueur de queue	36	36	35	34	38	32	38	32	25	38
Référence Idaflex	TD01602••30	TD02002••30	TD03003••30	TD04004••30	TD06006••30	TE03006••30	TE06011••30	TF03006••30	TF03013••30	TF06013••30

Ogive Bout Pointu TG



Flamme TH

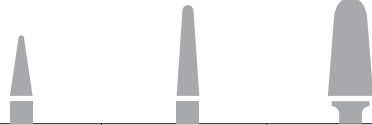


Conique 90° TK

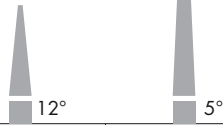


Ø de tête	3	3	3	6	3	3	90°
Longueur de tête	6	7	14	13	6	2	
Ø de queue	3	3	3	3	3	3	
Longueur de queue	32	31	24	38	32	36	
Référence Idaflex	TG03006••30	TG03007••30	TG03014••30	TG06013••30	TH03006••30	TK03002••30	

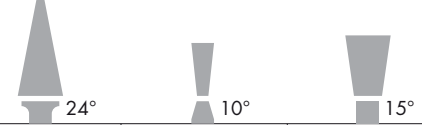
Conique Bout Arrondi TL



Conique TM



Conique inversée TN

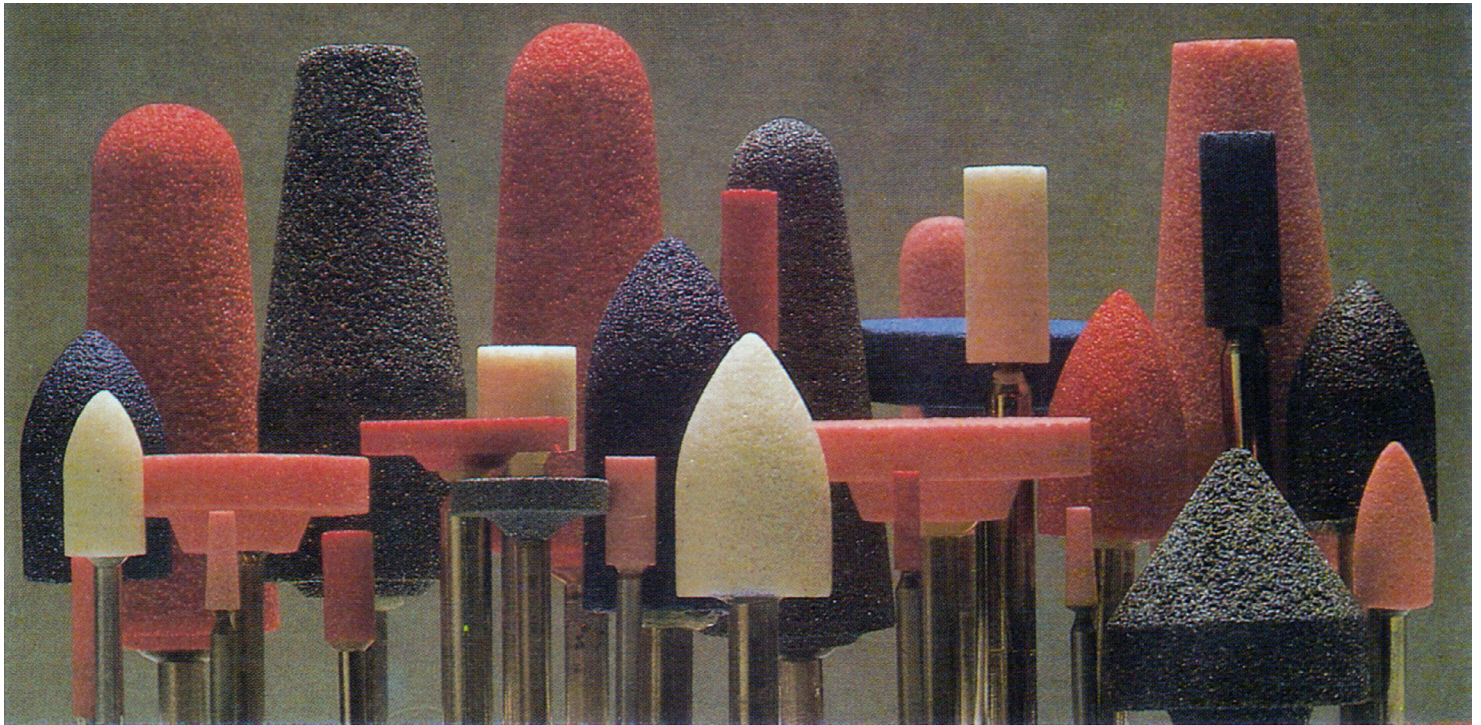


Ø de tête	3	3	6	3	3	6	3	6
Longueur de tête	8	12	13	12	18	13	7	8
Ø de queue	3	3	3	3	3	3	3	3
Longueur de queue	30	26	38	33	27	38	31	38
Référence Idaflex	TL03008••30	TL03012••30	TL06013••30	TM03012••30	TM03018••30	TM06013••30	TN03007••30	TN06008••30

Série Longue

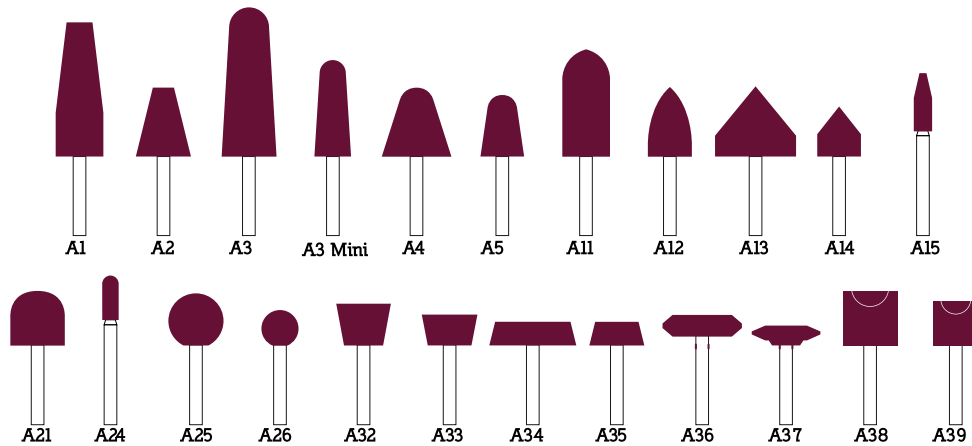


Ø de tête	2.3	2.3	3	3	3
Longueur de tête	12	11	15	13	3
Ø de queue	2.3	3	3	3	3
Longueur de queue	63	64	60	62	72
Vitesse maxi Tr/mn	25500	41150	33000	33000	42000
Référence Idaflex	TA02312••2363	TA02311••3064	TA03015••3060	TC03013••3062	TD03003••3072
Réf. Coupe en bout	TB02312••2363	TB02311••3064	TB03015••3060		



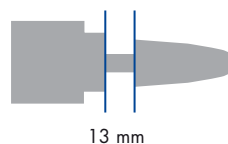
MEULES DE FORME SUR TIGE / SÉRIES A

Sur tige Ø6X38 en standard (Autres dimensions : nous consulter)



Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
A1	22	63	16100
A2	25	32	38000
A3	25	70	16100
A3 Mini	16	45	17000
A4	32	32	30500
A5	20	28	45000
A11	22	50	19800
A12	18	32	48000
A13	28	32	33900
A14	18	22	55500
A15	6,5	27	72700
A21	25	25	34500
A24	6,5	20	76500

Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
A25	25	25	35.600
A26	16	16	61.100
A32	25	16	38.000
A33	25	13	38.000
A34	38	10	25.400
A35	25	10	38.200
A36	40	10	23.500
A37	32	6	30.500
A38	25	25	34.500
A39	20	20	47.200

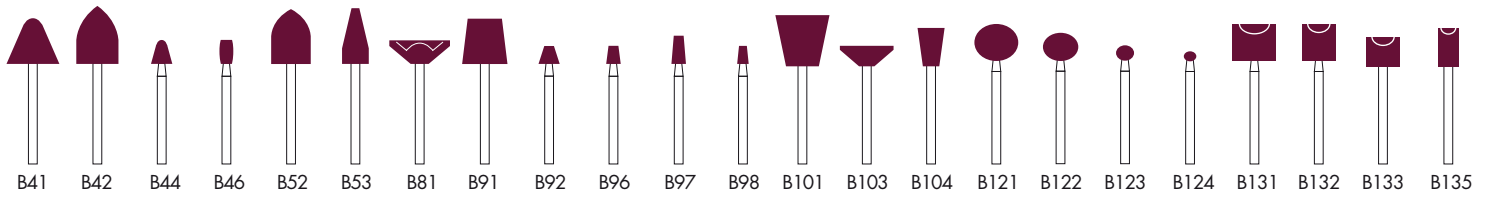


AVERTISSEMENT :

Vitesse maxi pour un porte-à-faux n'excédant pas 13mm

MEULES DE FORME SUR TIGE / SÉRIES B

Sur tige Ø3X38 en standard (Autres dimensions : nous consulter)

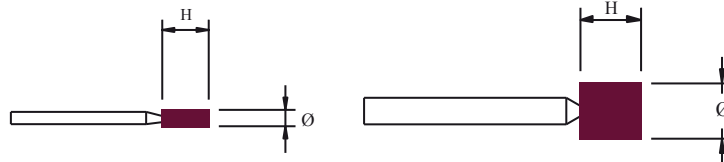


Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
B41	16	16	33700
B42	13	20	33700
B44	6	10,5	68400
B46	3	8	105000
B52	10	20	45300
B53	8	16	60000
B81	20	8	47000
B91	13	16	34500
B92	6	6	81300
B96	3	6	105000
B97	3	10	105000
B98	2,5	6	105000

Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
B101	16	18	33700
B103	16	5	61100
B104	8	10	68400
B121	13	13	45300
B122	10	10	61600
B123	5	5	104200
B124	3	3	105000
B131	13	13	34500
B132	10	13	45300
B133	10	10	54000
B135	6	13	60000

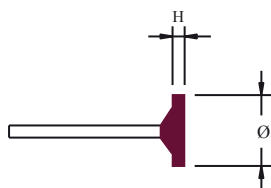
MEULES CYLINDRIQUES SUR TIGE / SÉRIES W

Sur tige Ø3X38 en standard (Autres dimensions : nous consulter)

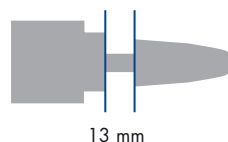


Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
W142	2,5	6	105000
W144	3	6	105000
W145	3	10	105000
W146	3	13	105000
W152	5	6	105000
W153	5	10	80000
W154	5	13	70000
W160	6	6	81300

Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
W162	6	10	68400
W163	6	13	60000
W164	6	20	45900
W175	10	10	54000
W176	10	13	45300
W177	10	20	33700
W178	10	25	26200
W185	13	13	34500

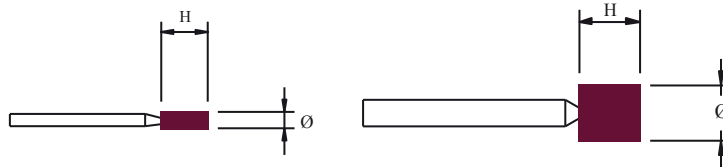


Réf.	∅	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
W200	20	3	50900
W201	20	6	38200



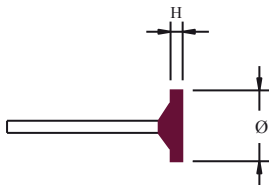
AVERTISSEMENT :
Vitesse maxi pour un porte-à-faux n'excédant pas 13mm

MEULES CYLINDRIQUES SUR TIGE / SÉRIES W Sur tige Ø6X38 en standard (Autres dimensions : nous consulter)

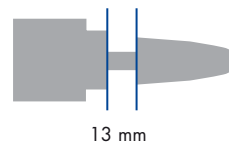


Réf.	Ø	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
W176	10	13	81000
W177	10	20	66000
W178	10	25	55200
W179	10	32	45000
W185	13	13	61500
W186	13	20	51000
W187	13	25	40000
W188	13	38	30300
W189	13	50	24000
W196	16	25	35200
W197	16	50	21000
W203	20	13	50900
W204	20	20	42700
W205	20	25	34500

Réf.	Ø	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
W207	20	38	24000
W208	20	50	18700
W218	25	13	38200
W220	25	25	25500
W222	25	50	15900
W226	32	10	30500
W227	32	13	30000
W228	32	20	30500
W230	32	32	20400
W232	32	50	14200
W236	40	13	25000
W237	40	25	22000
W238	40	38	15600
W242	50	25	19100
W244	50	50	8000

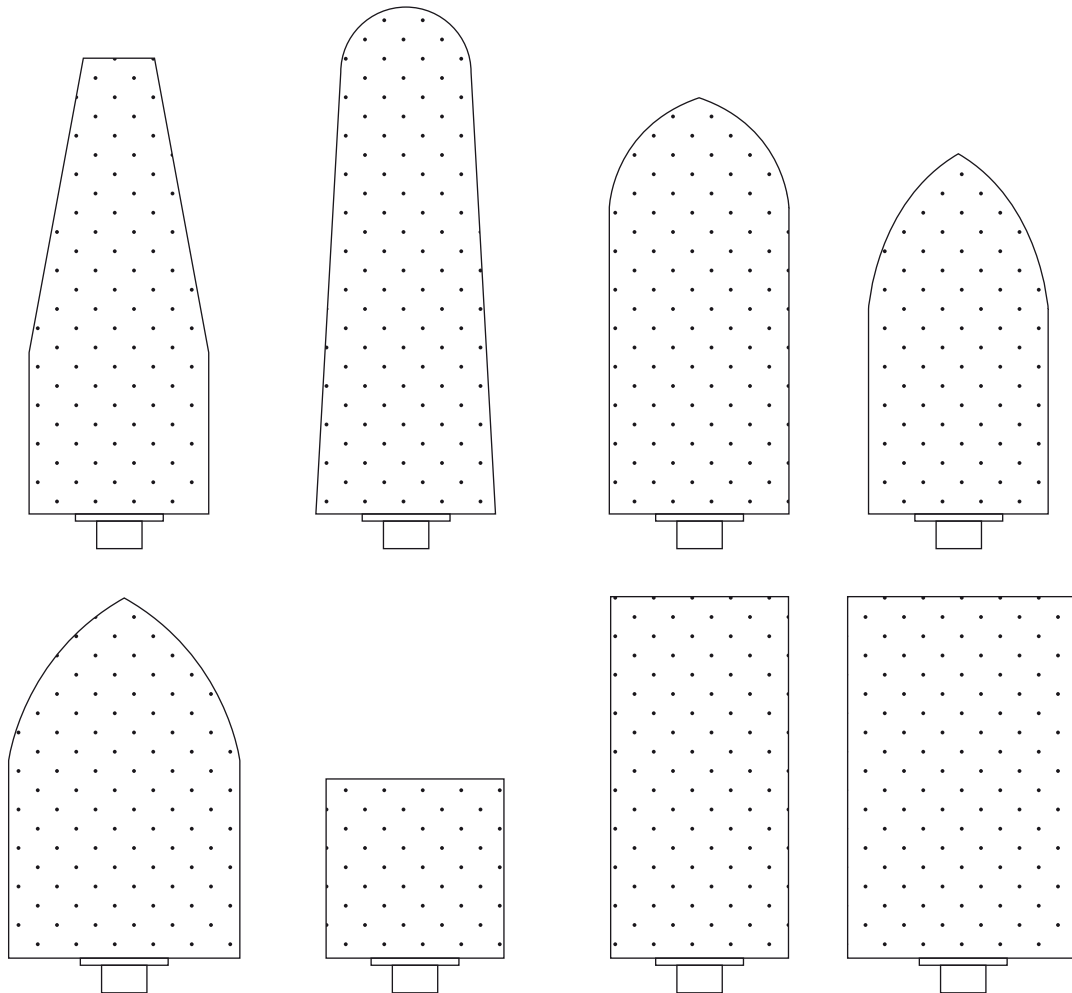


Réf.	Ø	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
W200	20	3	50900
W201	20	6	38200
W215	25	3	38200
W216	25	6	38200
W235	38	6	25000

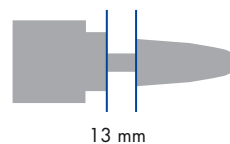


AVERTISSEMENT :
Vitesse maxi pour un porte-à-faux n'excédant pas 13mm

MEULES ISOSTATIQUES POUR FONDERIES
 Oxyde d'aluminium bleu/gris, gros grain extra-dur
 Sur tige $\varnothing 6 \times 38$ en standard (Autres dimensions : nous consulter)



Réf.	\varnothing	Hauteur	Vitesse maxi (tr/mn)
B41	16	16	33700
A1	25	63	16100
A3	25	70	16100
A11 Std.	22	50	19800
A11 Large	25	50	15900
A11 Jumbo	32	50	14200
W220	25	25	25500
W222	25	50	15900
W232	32	50	14200



AVERTISSEMENT :
 Vitesse maxi pour un porte-à-faux n'excédant pas 13mm

Recommandations de sécurité / Informations pour l'utilisateur

Veillez respecter les recommandations de sécurité pour l'emploi des outils coupant de type **Fraises limes rotatives carbure** et abrasifs de type **Meules sur tige** :

- Ne jamais dépasser la vitesse maximale de rotation autorisée.
- Veiller à mettre la base de l'outil en contact avec la pince de la machine ou à la valeur maximum autorisée.
- Ne pas utiliser des outils endommagés ou brisés.
- Porter une protection oculaire. Un niveau de protection minimum EN166 Niveau B est recommandé.
- Porter un masque conforme à la norme EN 149 est recommandé pour le travail à sec même en présence de dispositifs d'aspiration.
- Porter une protection auditive conforme à la norme EN 352 pour tout travail avec pièce ou machine tenue à la main, quel que soit le niveau de bruit.
- Porter des gants. Un niveau de protection minimum EN 388 Catégorie 2 est recommandé.



Fabrication spéciale

Nous pouvons concevoir et fabriquer des fraises Idaflex spéciales afin d'apporter une réponse adaptée à vos problèmes pratiques. En effet, nous pouvons créer une grande variété de fraises différentes en modifiant les formes de tête, le diamètre de queue, la taille, pour obtenir un résultat optimal lors de l'usinage de matériaux différents.

Réaffûtage

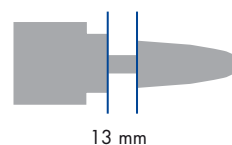
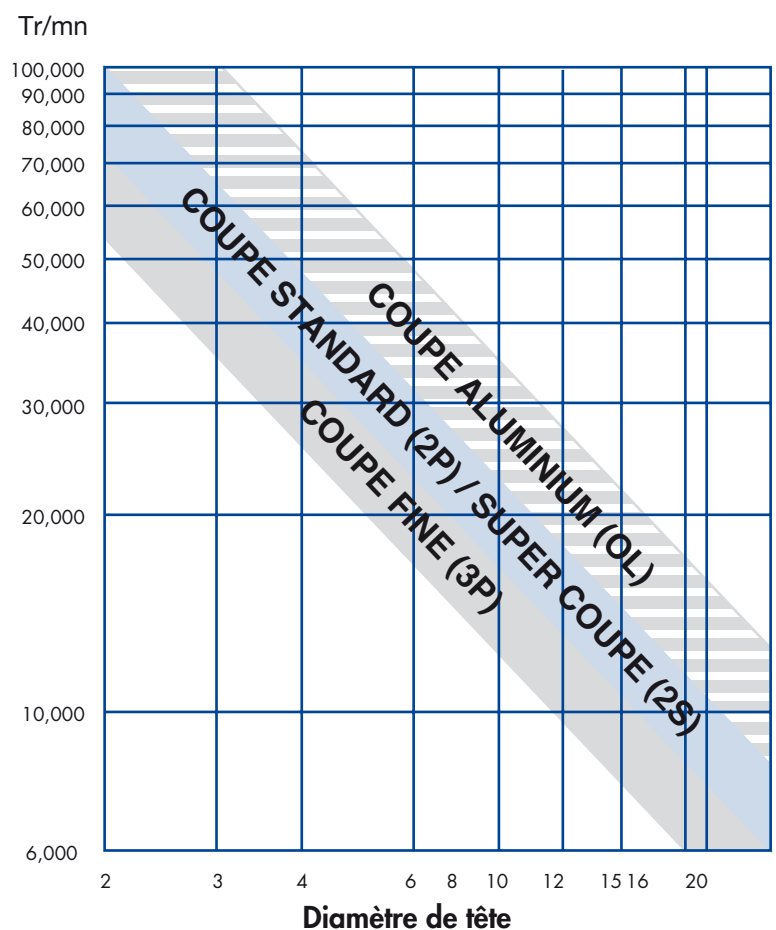
Nous offrons un service de réaffûtage pour les fraises de la gamme. Les fraises sont réaffûtées sur machine afin de reproduire exactement la forme de la denture d'origine. Les fraises peuvent être réaffûtées plusieurs fois à condition qu'elles ne soient pas gravement endommagées, ou de diamètre inférieur à 80% de celui d'origine.

Sécurité

Deux publications sont disponibles.

1. Une feuille d'instructions pour l'utilisation en toute sécurité des fraises en carbure de tungstène.
2. Un guide spécial pour l'utilisation en toute sécurité des fraises à tiges longues.

Vitesses recommandées










AVERTISSEMENT :

Les vitesses ci-dessus sont recommandées dans le cas d'utilisation de fraises de longueur standard et pour un porte-à-faux n'excédant pas 13mm.

Les fraises de la série longue font généralement l'objet de vitesses de sécurité maximum bien plus basses.

Styles de coupe standard

Matériaux d'application													
	Aluminium	Fibre de carbone	Fonderie	Alliage de carbone	Fibre de verre	Alliage de cuivre	Alliage Nickel	Plastique caoutchouc dur	Acier < 55Rc	Acier 55Rc/60Rc	Acier inox	Titane	Alliage Zinc
 Coupe aluminium - OL Des goujures très profondes assurent une très bonne évacuation des copeaux sur aluminium, alliages légers, matières plastiques.			●							●			● ●
 Coupe Extra-rude - 1P Une large denture pour l'usinage des matériaux tendres.				●		●		●	●				
 Coupe normale - 2P Denture standard pour applications courantes.					●	●		●		●	●		●
 Coupe Fine - 3P Une denture fine pour une meilleure finition des matériaux durs.								●			●		
 Brise Copeaux - 2C Affûtage destiné à casser les copeaux. Produit un état plus lisse qu'une denture standard					●	●		●		●	●		●
 Super Coupe - 2S La coupe la plus populaire. Conçue pour un meilleur contrôle et un copeau en granulé.					●	●	●	●		●	●	●	●
 Coupe Diamant - 2D Taille croisée pour l'usinage de tous aciers, trempés et inoxydables. Permet un grand enlèvement de copeaux avec une bonne finition.								●	●		●	●	

Comment commander

